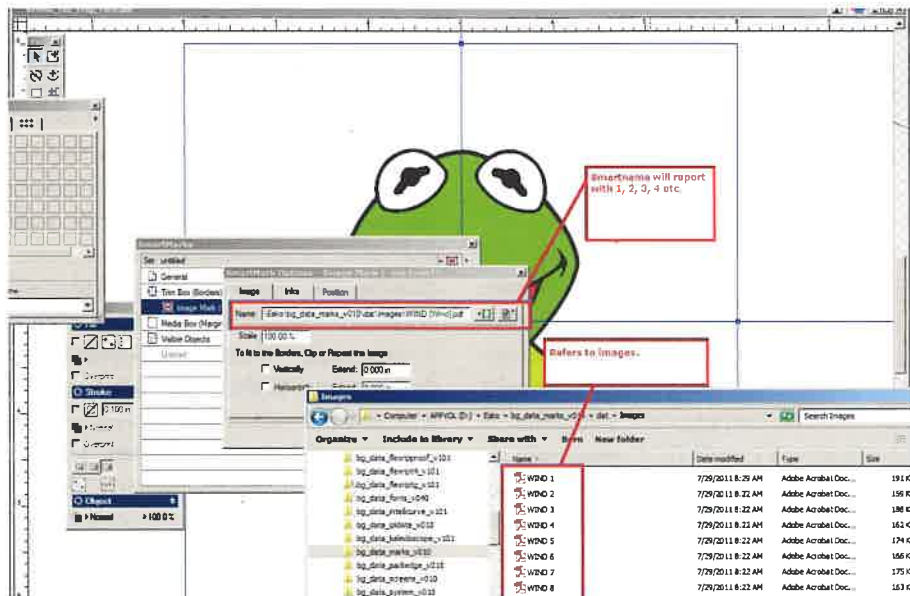


PRÉPRESSE - FLUX NUMÉRIQUE

AG3M, l'ambition de l'impression 4.0



sion a été fluidifiée (plus d'arrêt machine lié au prépresse) et dès le devis, les profils couleurs sont anticipés. Restait à garantir la tenue des couleurs tout au long d'un tirage, ce qui était encore ponctuellement la source d'arrêts machine résiduels. La réponse est venue d'AVT, le partenaire Esko dans les solutions de contrôle et vision en ligne. Sa solution de supervision video 100 % a été interfacée aux outils Esko.

Des résultats probants

Le flux de production actuel, assisté par Esko et AVT, dégage désormais une plage de 4 heures de production supplémentaire dans la journée, soit un gain de productivité évalué à 30 %. Il s'est accompagné d'un meilleur confort de travail et d'une transparence au service de l'équipe commerciale. « Ce flux nous permet de communiquer en temps réel avec nos clients qui en sont reconnaissants », témoigne le dirigeant. Cerise sur le gâteau, les outils Esko, notamment Automation Engine, préparent déjà AG3M à ses prochains chantiers : automatiser l'information, les données variables et le conditionnement. ■

Par Olivier Ketels

Deux salariés en 2003... et 24 aujourd'hui. Cette entreprise familiale emmenée par Sylvain Marchal doit sans doute cette rapide progression à ses choix techniques. Positionnée sur des marchés de proximité tant dans l'agro-alimentaire que dans le secteur viticole, sa préférence va très vite à l'impression numérique avec des presses HP régulièrement renouvelées. Un outil de production qui répond aux attentes de ses clients, souvent des producteurs locaux qui cherchent à la fois une qualité sans faille, des délais serrés et de la personnalisation.

A l'origine même de la création d'AG3M, ses dirigeants voulaient clairement s'appuyer sur le modèle de l'entreprise numérique moderne. Après avoir visité plusieurs sites, le choix d'Esko et en particulier d'Automation Engine s'impose. « L'outil s'est parfaitement intégré à notre ERP » note Sylvain Marchal. « En parallèle à ces flux, la mise en place la solution WebCenter il y a cinq ans nous a ouvert l'accès à l'approbation des BAT en ligne ». Esko a

toujours préconisé une gestion des flux et des arbitrages les plus en amont possibles afin de ne pas pénaliser la production. L'utilisation de Color Preflight en amont de la presse HP a radicalement changé la gestion quotidienne : AG3M n'envoie plus de « BAT Machine » au client, l'impres-

Dans l'atelier AG3M : HP, Bobst et Smag



Implanté à Villeneuve-lès-Maguelone au sud de Montpellier, dans un atelier résolument moderne, l'entreprise familiale est équipée de deux presses HP (6800 et 4600), d'une presse Bobst M8 et de quatre lignes de façonnage et reprise Smag.